

■主要仕様

| | | | | |
|-------|------------|-----------------------|---------------------------|------|
| 幅員 | 標準(伸縮幅) | m | 2.0~4.5 無段階 | |
| 舗装能力 | 舗装厚 | mm | 10~150 | |
| | 舗装速度 | m/min | 1.0~12 | |
| | ホッパー容量 | ton | 約4.2 | |
| | クラウン量 | % | -1~3 | |
| 本体 | 質量 | kg | 約7400 | |
| | 全長 | mm | 5100 | |
| | 全幅 | mm | 2170 | |
| | 全高 | mm | 1980(ハンドル迄) | |
| | 履帯 | タンブラ間距離 | mm | 1430 |
| | | シュー幅 | mm | 200 |
| | | クローラ中心距離 | mm | 1990 |
| コンベヤ | 駆動形式 | | 油圧 | |
| | 幅×列 | mm | 406×2 | |
| スクリュー | 搬送能力 | m³/h | 236(計算値) | |
| | 寸法 | mm | 直径270 ピッチ250 | |
| スクリード | 回転数 | min ⁻¹ | 0~62 | |
| | スクリードプレート幅 | mm | 主部350 2段/3段目250 | |
| | 加熱装置 | | プロパンバーナ×主部2、2段/3段目各1 | |
| | 舗装厚調整形式 | | ピボットシリンダ+シックネス併用式 | |
| | 締固機構 | 形式 | 油圧パイプレータ | |
| 走行装置 | 段差調整機構 | | 0~49 | |
| | 形式 | | 油圧駆動 | |
| | 走行駆動方式 | | クローラ式(イコライザ式) | |
| | ステアリング形式 | | HST | |
| | ブレーキ形式 | | ハンドル操作式油圧制御 油圧式+湿式ブレーキ | |
| エンジン | 移動速度 | km/h | 0~2.5 | |
| | メーカー形式 | | クボタ V3800-DI-T-KDN | |
| | 総排気量 | cc | 3769 | |
| | 定格出力 | kW/min ⁻¹ | 49/2000 | |
| | 最大トルク | N·m/min ⁻¹ | 265/1500 | |
| | 燃料タンク容量 | ℓ | 80(軽油) | |

STANDARD ■標準装備品

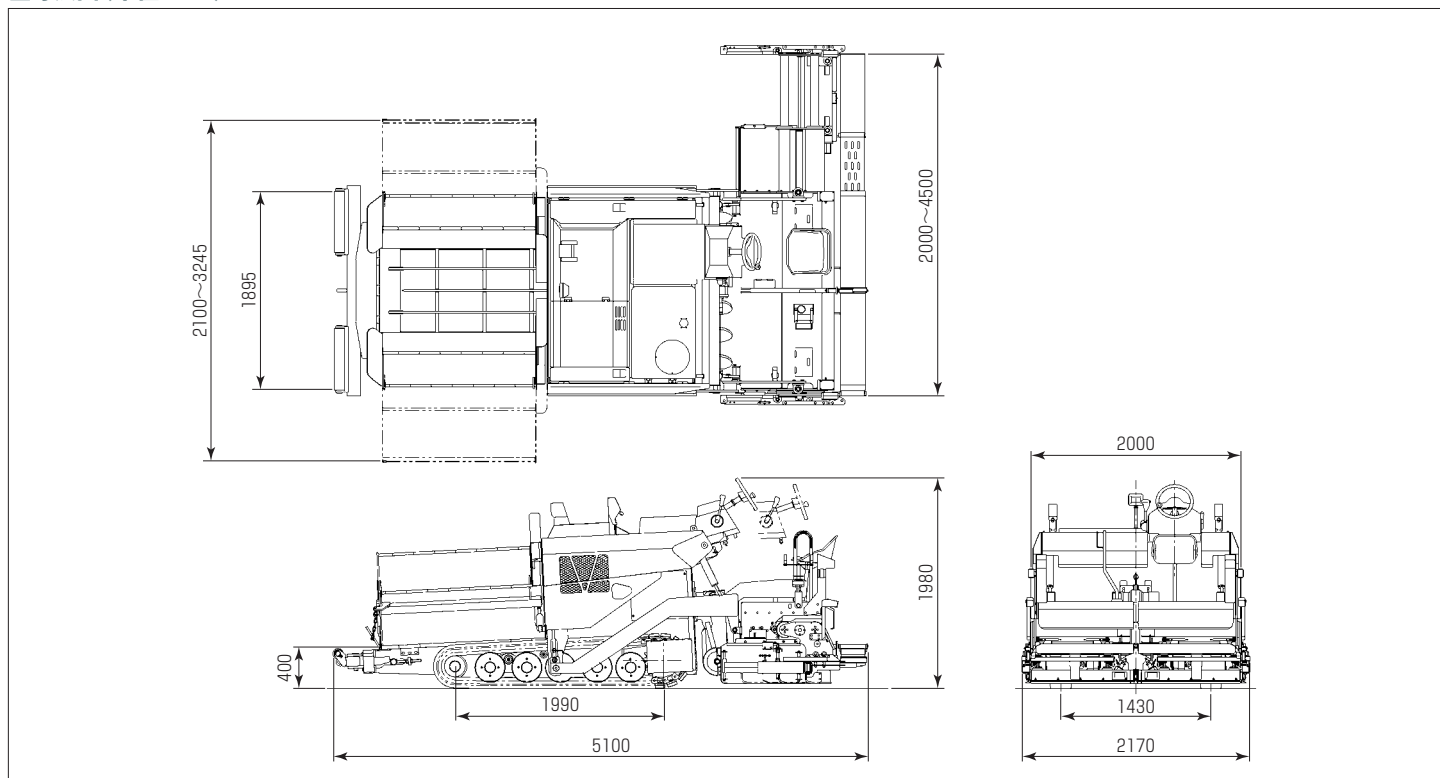
- シューインモータ
- LPG式加熱装置
- パワークラウン装置
- スクリード段差調整装置
- 独立駆動のフィーダ・スクリュー
- 伸縮式モールドボード
- シックネスハンドル
- バーナコントローラ
- ウイングプレート
- 缶掛け
- スクリード部ピボット上下スイッチ、スクリード伸縮スイッチ、段差調整スイッチ
- 上層路盤材施工仕様
- 自動湿式ブレーキシステム
- エンジン始動セイフティ機能
- 伸縮・チルト式コントロールBOX
- 合材自動供給システム(コンベヤ)

OPTION ■主要オプション

- AGCセンサ
- AGCセンサブラケット
- 折畳み式キャビ
- 寒冷地仕様バッテリー
- 合材溢れ止めプレート
- サイドプレート格納枠
- 一体型ホッパ
- 合材自動供給システム(スクリューサイド)

※本表の単位は国際単位系によるSI単位表示です。

■寸法図(単位:mm)



●カタログに掲載した内容は、予告なく変更することがあります。●掲載写真は販売仕様と一部異なる場合があります。●掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心がけて下さい。●掲載写真の色は印刷の関係上、実物と異なる場合があります。●本機のご使用にあたっては取扱説明書を必ずお読みください。●機械質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械運転技能講習修了証」の取得が必要です。

■お問い合わせは

住友建機株式会社

住友建機販売株式会社

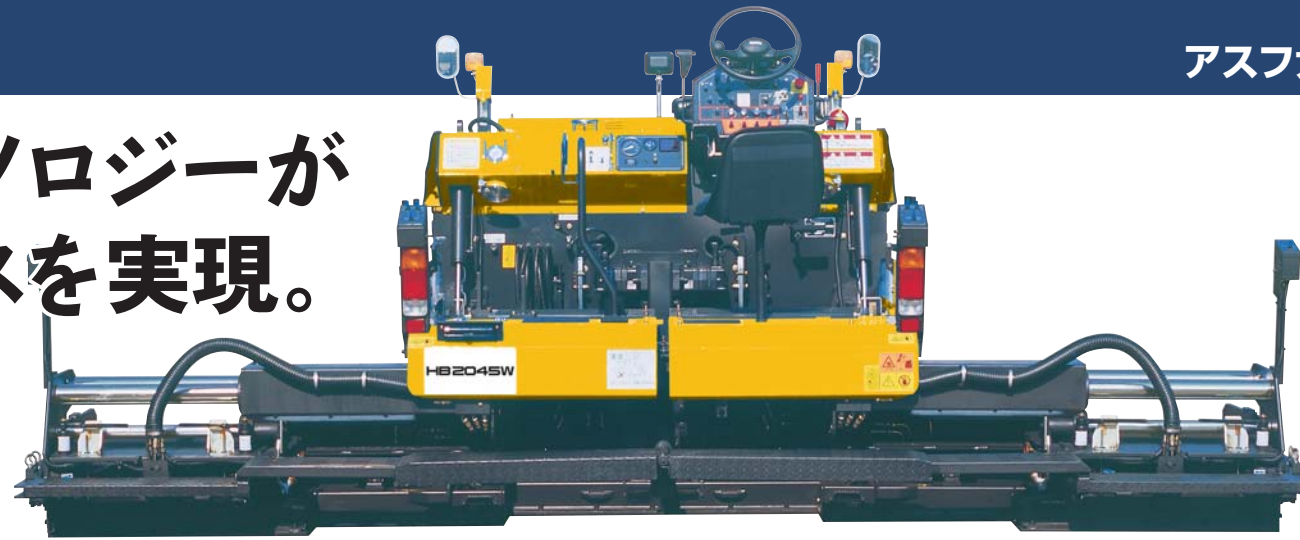
〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 (ThinkPark Tower) ☎03-6737-2614
 北海道統括部 ☎011-765-5755 中部統括部 ☎0562-48-5200 中四国統括部 ☎082-941-5100
 東北統括部 ☎0223-24-1192 関西統括部 ☎072-653-4320 九州統括部 ☎092-934-0058
 関東甲信越統括部 ☎0480-23-8901

●オペレータの養成・資格取得のご相談は
 千葉技術研修所 ☎043-420-1549 名古屋技術研修所 ☎0566-35-1311

<http://www.sumitomokenki.co.jp>

アスファルトフィニッシャー
HB2045C-5B

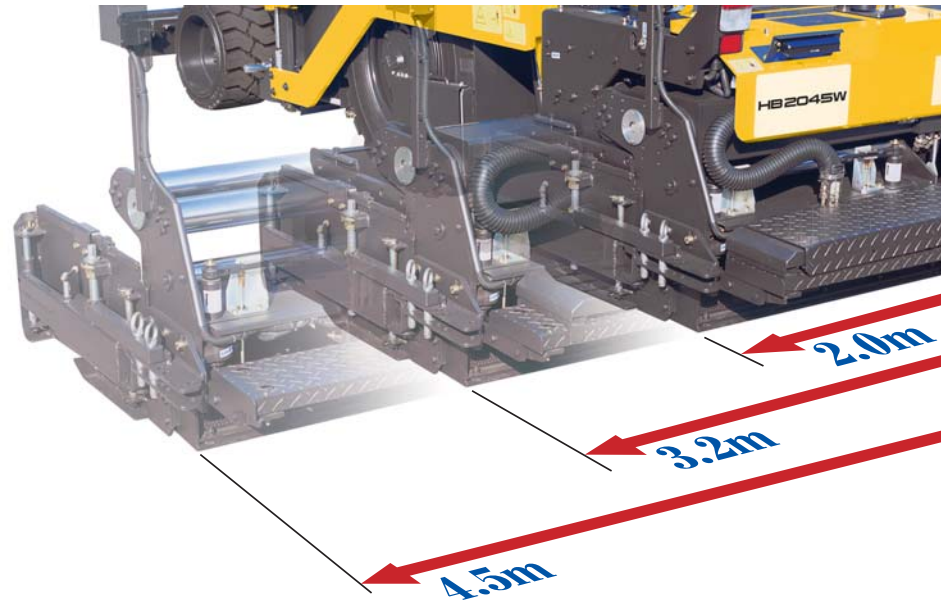
先進技術と最先端テクノロジーが 高次元のパフォーマンスを実現。



舗装幅▶2.00m～^{最大}4.5m

2段伸縮で4.5mまでワンタッチ伸縮が可能な新スクリード

2段伸縮スクリードはエクステンションなしで2.0mから4.5mまで無段階で伸縮できるスクリードです。施工中でも作業を中断することなく舗装幅の変更が可能です。



強力で均一な締固めができる油圧式パイプレータ

締固め装置は、油圧式パイプレータ仕様で、合材の種類による締固めの転圧力を可変することができます。



操作が楽なパワークラウン装置

油圧式パワークラウンの採用によりクラウン量の調整はスイッチ操作で簡単にできます。これによりクラウン操作が連続してスピーディにできるため、山道などの曲がりくねった道路の施工において作業効率が大きく向上します。

簡単操作で迅速に段差調整ができる「パワー段差」を標準設定

伸縮スクリードは構造上、敷き均し厚の変化によってフロントスクリードとリヤスクリードのラップ部の舗装面に、段差(スジ)が発生してしまいます。また、面圧をできる限り均等にして均質な舗装面に仕上げるためにも段差調整は重要です。本機はパワー段差装置を標準装備していますのでスイッチ操作1つで簡単に調整ができます。急激な舗装厚変更をとまなう縦方向への擦付け作業時でも迅速に段差を調整できます。また、3段目は手動ラチェット方式を採用しています。

バーナコントローラ

この3段スクリードには、自動着火式プロパンバーナを採用し、点火作業が簡単になりました。また、タイマーで消火しますので、バーナの消し忘れがありません。

スクリードプレートを均等加熱

プロパンバーナによりスクリードプレートを均等に加熱しますので、舗装スタート時より均一な舗装面になります。

合材抱え量を一定に保つ伸縮式モールドボード

伸縮スクリードに連動する伸縮式モールドボードを標準装備。伸縮スクリード前の余分な合材の抱え込みを防ぎ、スクリード端部への合材送りもスムーズになります。また、施工中の上下調整がスパナ1本ででき、これにより滞留合材を減らして施工ロスを抑えられます。



開閉式ウイングプレート

開閉式ウイングプレートの採用により、スクリード両サイドへの合材まき出しが容易に行えます。



環境への配慮

●国土交通省低騒音型建設機械('97基準値)

住宅地や市街地、さらに夜間の工事に対応できるようエンジン音を低く抑えました。エンジン以外にも騒音対策を実施したので優れた静粛性を発揮します。



●特定特殊自動車排出ガス基準適合車

環境省・国土交通省・経済産業省の定めた基準をクリア。



2ステージオペレート

コントロールボックスが手動で伸縮・チルトし、作業状態により運転席及びスクリード上・スクリードステップ上で運転操作が行えます。



便利なサイドスイッチパネル

スクリード伸縮スイッチ・ピボット上下スイッチ・ワーククラウン調整スイッチ・段差調整スイッチの操作がスクリード両サイドで行えます。



エンジンスタート安全システム

走行レバー及び作業・走行スイッチがONの時は、エンジンは始動しないシステムになっています。



照明付レベリングゲージ

手前に移動させる事により視認性が向上しました。また、夜間の現場でも照明付きですので大変便利です。



新開発のホイールインモータ

新開発のホイールインモータ(ダイレクトドライブ方式)の採用で、高速・低速の切替がスイッチ操作で可能になりました。作業時の安定した低速性と、移動時の機動力も向上しました。(前進3段・後進2段変速)特許取得済



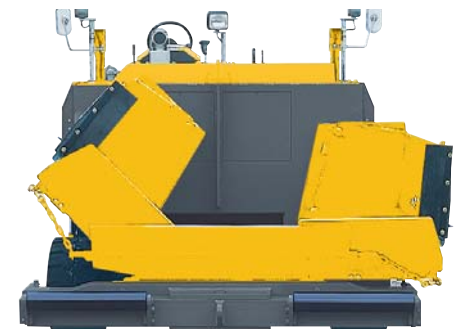
合材自動供給システム(コンベヤ)

合材検知センサーは、コンベヤより左右に送られる合材をリヤプレートに設けた検知センサーが、合材の自動供給を行います。



ホッパは2段折畳み式

2段折畳み式のホッパは、油圧シリンダによる左右単独操作が可能。舗装現場に合わせて調整ができ、また障害物も避けられ大変便利です。



新型コンベヤは2条搬送方式

コンベヤは2条搬送方式(大型機と同様)で、施工能力の大幅な向上に加え、左・右への片側送りがスムーズに行えます。(搬送量当社比13%アップ)



安全性の向上

本機は、エンジンを緊急停止する非常停止スイッチを本体左右2ヶ所と運転席パネルに1ヶ所設け、安全性を向上しています。

