

グースフィニッシャ
HGP55W

舗装幅**2.4m~4.5m**(最大5.5m)



SUMITOMO

グースアスファルト舗装専用機

グースフィニッシャ

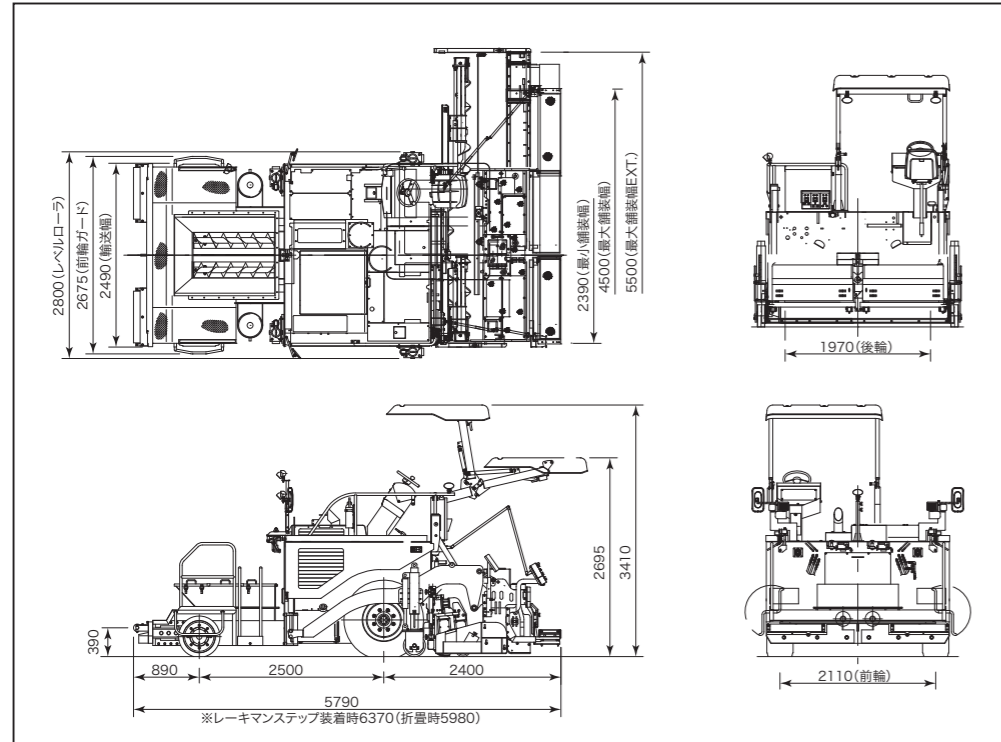
HGP55W

舗装幅**2.4m~4.5m**(最大5.5m)

■主要仕様(HGP55W)

幅員	標準(伸縮幅)	m	2.4~4.5(無段階)	スクリー	機構	油圧単独駆動(正逆可能型)		
	最大(EXT付)	m	5.5(EXT0.5×2)			寸法	mm	直径200 ピッチ330
舗装能力	舗装厚	mm	10~100	伸縮部	回転数	min ⁻¹	0~120	
	舗装速度	m/min	0.5~20		寸法	mm	直径200 ピッチ330	
	ホッパ容量	ton	1.4		回転数	min ⁻¹	0~120	
	クラウン量	%	0~3		伸縮幅(EXT)	mm	2104~3364(4084)	
本体	質量	kg	11550(フルオプション時12100)	スクリッド	型式(伸縮方式)	DM-VG(1段油圧伸縮式)		
	全長	mm	5750		加熱装置	プロアバーナ(2基)		
	全幅(輸送時)	mm	2875(2500)		舗装厚調整方式	レベルローラ/リフトシリンダ		
	全高	mm	2555		締固	形式	油圧パイブレータ	
	軸距	mm	2500		機構	パイブレータ振動数	Hz	0~50
	軸距(前輪/後輪)	mm	2110/1970		クラウン調整装置	ラチェット式		
	タイヤ	mm	前輪22×14×16(ソリッド) 後輪13.5-20TG		段差調整装置	油圧式		
	最小回転半径	mm	7200(車体最外側部)		サイドプレート加熱	ハンドバーナ		
コンベヤ	駆動形式	油圧単独駆動(正逆可能型)		リテーニングプレート	方式	伸縮式(スクリー運動)		
	搬送方式	スクリー式(2連スイング式)		走行装置	形式	ホイール式		
	寸法	mm	直径200 ピッチ200	走行駆動方式	km/h	前輪油圧モータ・後輪HST		
	回転数	min ⁻¹	0~67	移動速度 前/後	0~15			
	加熱方式	プロアバーナ(2基)		エンジン	メーカ・型式	いすゞ AI-4JJ1X		
				総排気量	cc	2999		
				定格出力	kW/min ⁻¹	70.9/2000		
				最大トルク	N·m/min ⁻¹	359/1600		
				燃料タンク容量	ℓ	105		

■外形寸法(単位:mm)



▶▶ オプション

- ▶ スクリッドエクステンション(500mm×2)
- ▶ 折り畳み式キャノピ
- ▶ 油圧伸縮式プッシュローラ
- ▶ エクステンションスクリッド格納箱
- ▶ レーキマンステップ
- ▶ 追加作業灯(LED)
- ▶ ホッパ部、キャノピ後部2、手摺左右



●カタログに掲載した内容は、予告なく変更することがあります。●掲載写真は販売仕様と一部異なる場合があります。●掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心がけて下さい。●掲載写真の色は印刷の関係上、実物と異なる場合があります。●本機のご使用にあたっては取扱説明書を必ずお読みください。●機械質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械運転技能講習修了証」の取得が必要です。

■お問い合わせは

住友建機株式会社

住友建機販売株式会社

〒141-8025 東京都品川区大崎2-1-1 (ThinkPark Tower) ☎03-6737-2610
 北海道・東北統括部 ☎0223-24-1192 関東甲信越統括部 ☎0480-23-8901
 中部統括部 ☎0562-48-5200 関西統括部 ☎072-653-4320
 中四国統括部 ☎082-941-5100 九州統括部 ☎092-934-0058

●オペレータの養成・資格取得のご相談は
 千葉技術研修所 ☎043-420-1549 名古屋技術研修所 ☎0566-35-1311

<http://www.sumitomokenki.co.jp>

特定特殊自動車排出ガス基準適合車

グースフィニッシャ

HGP55W

先進の技術を導入、最新の環境規制に対応した グースアスファルト舗装専用機

舗装幅2.4m~4.5m(最大5.5m)



特定特殊自動車排出ガス基準適合車
環境省・国土交通省・経済産業省の定めた基準をクリア。

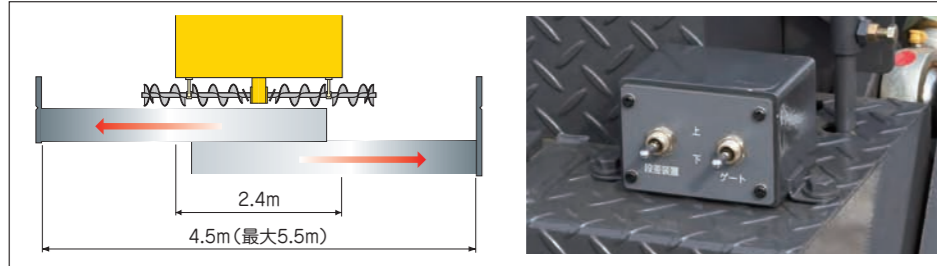


国土交通省低騒音型建設機械('97基準値)
住宅地や市街地、さらに夜間の工事に対応できるようエンジン音を低く抑えました。エンジン以外にも騒音対策を実施しましたので優れた静粛性を発揮します。

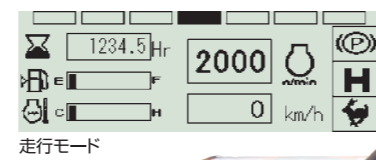


▶▶DMスクリード

段差調整が容易なデュアルマットスクリードを採用。さらにパワー段差装置も標準装備しています。



▶▶液晶モニタ付コントロールパネル



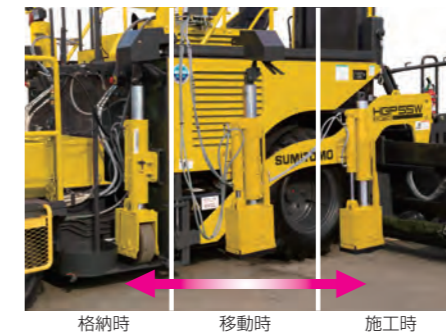
各種情報が確認出来る液晶モニタを装備したコントロールパネルを採用。操作性の向上を実現しました。

走行モード



▶▶優れた輸送性能

スクリードは型枠スライダ(簡易スクリードEXT)、サイドプレートを含めて輸送限界幅2.5m以内に収め、そのまま回送が可能です。さらにレベルローラを完全に外さず、回送姿勢に出来るスライド格納方式を新規開発。1人でも容易に脱着が出来ます。



格納時 移動時 施工時



▶▶気密性が高く、耐久性に優れたスクリード

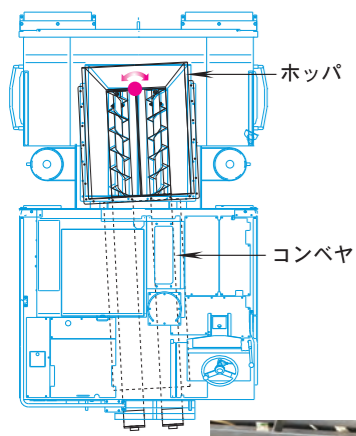
スクリードプレートは曲げ加工のL型プレートを採用。さらにスクリード内部を完全密閉し、合材侵入を防止します。



鋼床版 接着層 一般的施工例

▶▶油圧スイング式スクルーコンベヤ

横断勾配が有る現場でも勾配上流に合材の撒き出しが容易に出来ます。



▶▶伸縮+油圧上下スクルー

定評のある、伸縮スクルーの駆動チェーンケース配置を見直し、さらにスクルーに連動して伸縮するリテーニングプレートも採用。合材の撒き出しがより効率的になりました。舗装後、高温のエクステンションスクルー脱着も不要です。さらに油圧上下式スクルーも採用し、流動性の高いグースアスファルト合材の抱え込み量調整が容易に行えます。



最縮時

中間

最伸時

最下部

最上部

▶▶2タイプの舗装厚制御

レベルローラ制御方式：
スクリードアームに装着されたレベルローラにより舗装厚を制御。更にパワー式上下機構を標準装備し、作業性を向上しました。
リフトシリンダ制御方式：
スクリードリフトシリンダをロックして舗装厚を制御。2段スピード回路の搭載により、微調整が可能になりました。

※両方式共通として両制御方式への2段スピード回路搭載により、格納時は早く施工時は微調整が可能になりました。



リフトシリンダ

レベルローラ

▶▶スクリード集中コントロール

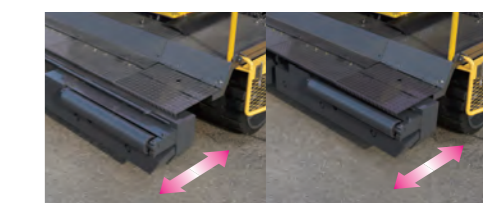
左右のスクリード端部に集中コントロールBOXを配置。レーキマンによる操作も可能です。



- 配置スイッチ
- 舗装厚制御 (リフトシリンダ/レベルローラ)
- レベルング
- 非常停止
- ホーン
- スクリード/スクルー伸縮
- AGC電源
- コンベヤ/スクルー入切
- 合材高速撒き出し

▶▶伸縮式プッシュローラ

各種クッカー車に対応する為、前後調整式のプッシュローラを採用(ストローク200mm)。調整が容易な油圧式もオプションで準備しています。



▶▶安全重視の加熱装置

スクルーフィーダ、スクリードの加熱には実績の有るLPGプロフ加熱方式を採用。短時間で均一な加熱を実現しました。加熱は温度センサとコンピュータによる自動制御(自動着火・消火)で設定温度をキープし、過加熱防止と燃料消費の低減を実現しました(失火検知機能付)。さらに非常停止スイッチと連動したガス供給停止機構とポンベ接続部への過流速弁を採用し、安全に配慮しました。



▶▶加熱装置付きサイドプレート

サイドプレートにもハンドバーナ式加熱装置を装備し、合材の冷えを防止します。



▶▶超低速施工対応

ミッション方式とフィードバック制御の組み合わせにより、超低速作業においても走行の安定性を実現しました。